



Z.M.-TOMABO W-2

... cynkowanie ogniowe i malowanie proszkowe



www.tomabo.pl

Różny wygląd powłoki cynkowej

błyszcząca z kwiatem cynkowniczym – matowy bez kwiatu cynkowniczego

Bardzo często zdarza się, że ocynkowane elementy posiadają częściowo gładką, kwiecistą, błyszczącą powłokę, a częściowo chropowatą, matowo szarą.

Jeżeli konstrukcja jest wykonana z różnych gatunków stali, wówczas pomimo identycznych warunków procesu cynkowniczego wygląd powierzchni jest różny. Zjawisko to widoczne jest w szczególności na balustradach, które po ocynkowaniu w większości się błyszczą, a tylko miejscami znajdują się ciemniejsze wstawki. Efekt ten jest zauważalny gołym okiem i prowadzi do reklamacji.

Przyczyną jest natomiast zły dobór stali, a nie wada podczas procesu cynkowania.

Stale posiadają różny skład chemiczny i zachowują się inaczej w kąpeli cynkowej.

Podczas procesu cynkowania ogniowego tworzy się wierzchnia warstwa stopowa żelaza i cynku.

Szybkość reakcji zależy przede wszystkim od dodatków stopowych w materiale rodzimym.

Dla stali, w których reakcja żelaza z cynkiem przebiega bardzo gwałtownie buduje się gruba, matowo-szara powłoka.

Różnice w wyglądzie są również widoczne na spawach, ponieważ większość materiałów służących do spawania zawiera krzem. Pierwiastek ten ma zasadniczy wpływ na przebieg reakcji żelazo-cynk i powoduje chropowatość oraz kruchość powłoki. Spoiny mogą reagować szybciej ze stopionym cynkiem niż pozostałe powierzchnie surowej stali. Najczęściej nawet pomimo dokładnego zeszlifowania spawu po ocynkowaniu buduje się na nim gruba, często szara powłoka.

Różnice w połysku powłoki cynkowej zauważalne są również na krawędziach detali ciętych palnikiem acetylenowo-tlenowym lub strumieniem plazmy. Przykładowo powierzchnie walcowane są matowo-szare, podczas gdy krawędzie posiadają błyszczącą, cienką powłokę.

Opisane powyżej zjawiska są zjawiskami naturalnymi i cynkownia TOMABO W-2 nie ma na nie wpływu. Matowa powłoka nie ma żadnego wpływu na odporność antykorozyjną ocynkowanych elementów. Cynkowanie ogniowe jest przede wszystkim zabezpieczeniem technicznym chroniącym konstrukcje stalowe przed rdzą. Efekt wizualny (dekoracyjny) jest drugorzędny. Warto zaznaczyć również, że początkowo błyszczące detale po krótkim okresie użytkowania zszarzeją.