



# Z.M.-TOMABO W-2

... cynkowanie ogniowe i malowanie proszkowe



[www.tomabo.pl](http://www.tomabo.pl)

## Protokół kontrolny przyjęcia towaru do ocynkowania

### Zleceniodawca:

Numer klienta: \_\_\_\_\_  
Nazwa firmy: \_\_\_\_\_  
Przedstawiciel: \_\_\_\_\_  
Ulica: \_\_\_\_\_  
Miejscowość: \_\_\_\_\_  
Tel./Fax: \_\_\_\_\_  
NIP: \_\_\_\_\_

### Zleceniobiorca:

**Wydział 2- Ocynkownia ogniowa**  
Zakład Metalowy „TOMABO” Dereżyńscy Sp. J.  
ul. Bierzarina 47  
66-400 Gorzów Wlkp.  
NIP: 599-10-09-831  
Tel./Fax+48 95 7257 044  
Tel./Fax+48 95 7257 045 (z automatyczną sekretarką)  
e-mail: tomabo2@pro.onet.pl  
www.tomabo.pl

Kontrola elementów przeznaczonych do ocynkowania w Z-M TOMABO wykazała iż dostarczone w obecnym stanie przez Państwa detale nie mogą zostać poprawnie ocynkowane lub/i mogą prowadzić do komplikacji podczas procesu produkcyjnego.

Informujemy Państwa iż do momentu wyjaśnienia nie zostaną podjęte żadne działania związane z obróbką powierzchniową Państwa elementów.

Rodzaj wady	Opis/ dodatkowe prace	Dodatkowe koszty
1 brakujące elementy	_____	_____
1 brakujące otwory odpowietrzające	_____	_____
1 brak, bądź niewystarczająca ilość otworów (otwarć)	_____	_____
1 niewidoczne (ukryte) otwory odpowietrzające	_____	_____
1 brak możliwości zawieszenia	_____	_____
1 wadliwa jakość stali, wżery od walcowania	_____	_____
1 elementy mocno zatłuszczone	_____	_____
1 spray spawalniczy na powierzchni	_____	_____
1 ślady farby na powierzchni elementów	_____	_____
1 widoczne uszkodzenie mechaniczne przed cynkowaniem	_____	_____
1 elementy zawierające zamknięte detale (drewno, aluminium)	_____	_____
1 inne	_____	_____

Data 1 1 / 1 1 / 1 1 1 1		Data 1 1 / 1 1 / 1 1 1 1	
_____	Pieczęć TOMABO	_____	Pieczęć klienta
Podpis osoby wystawiającej protokół		Podpis klienta	

Prosimy podpisać dokument odesłać na numer faxu 095 725 70 44.

W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt telefoniczny pod numer telefonu 095 725 70 45.